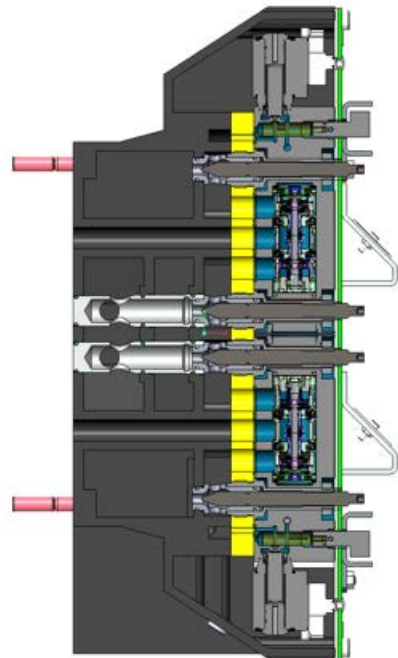


Technical News Bulletin

Steinhausen, Septiembre de 2017



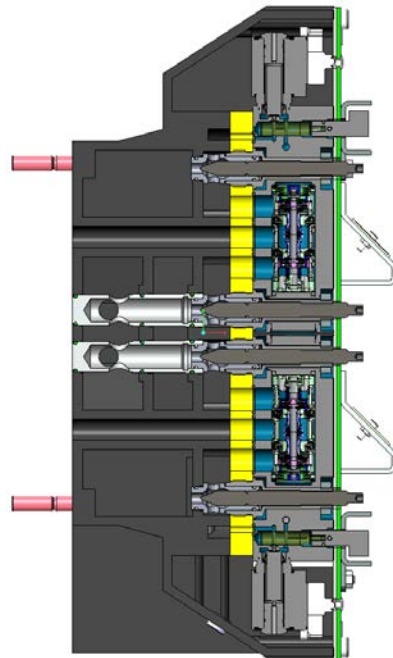
Agujas de control de velocidad avanzadas para bloque de válvulas electropneumáticas de 26 líneas

- Mecanismo dinámico mejorado.
- Configuración del mecanismo más fácil y optimizada para una vida útil más larga del mecanismo.
- Nuevos datos de correlación de línea estándar.

Introducción

El Bloque de válvulas electroneumáticas de 26 líneas (EPVB) es el estándar para todas las máquinas IS y AIS desde 1997, cuando fue diseñado, para maximizar el flujo de aire en todos los mecanismos neumáticos.

Ahora está disponible con una disposición mejorada para el control de velocidad del mecanismo, mediante válvulas de aguja rediseñadas.



Para lograr un alto rendimiento, los mecanismos neumáticos deben accionarse más y más rápido, a pesar del aumento constante en el peso de los accesorios.

Esto ha llevado a alcanzar los límites de la tecnología neumática y a un desafío para el operador en relación con la configuración del mecanismo.

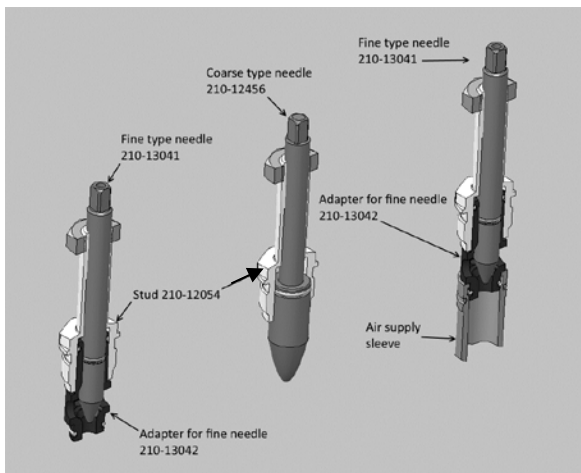
Con esta disposición, se puede lograr un equilibrio adecuado entre la entrada y la salida de aire del mecanismo neumático, proporcionando al operador una configuración más fácil y estable y mejorando la cinemática del mecanismo.

Todas las máquinas IS y AIS actuales se entregan con la disposición optimizada de la aguja de control de velocidad (ver ejemplos adjuntos: Datos de correlación de la línea 200-1999-00 y 210-1999-00).

La actualización está disponible para máquinas que ya están en el campo.

Especificación

Los kits de ensamblaje de válvula de aguja mejorados (manga, espárrago, junta tórica, tuerca) se enumeran en el plano 210-2102-00.



NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
210-2102-01	Aguja fina FUERA
210-2102-02	Aguja gruesa FUERA
210-2102-03	Aguja en blanco FUERA
210-2102-04	Aguja fina EN LP
210-2102-05	Aguja gruesa EN LP
210-2102-06	Aguja fina EN HP
210-2102-07	Aguja gruesa EN HP
210-2102-08	Aguja fina EN IP
210-2102-09	Aguja gruesa EN IP
210-2102-10	Aguja en blanco EN LP
210-2102-11	Aguja en blanco EN HP

Requisito de instalación

La actualización del EPVB existente solo requiere el reemplazo de los ensamblajes de válvula de aguja con los kits seleccionados del plano 210-2102-00.

Características /Beneficios

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Ajuste de aguja fina	Dinámica del mecanismo mejorada Un mayor rendimiento Mayor velocidad de la máquina => potencial de aumento de la producción
Configuración del mecanismo más fácil y optimizada	Mayor vida útil del mecanismo
Nuevos datos de correlación de línea estándar	Mejor rendimiento del EPVB de 26 líneas = > potencial de aumento de la producción